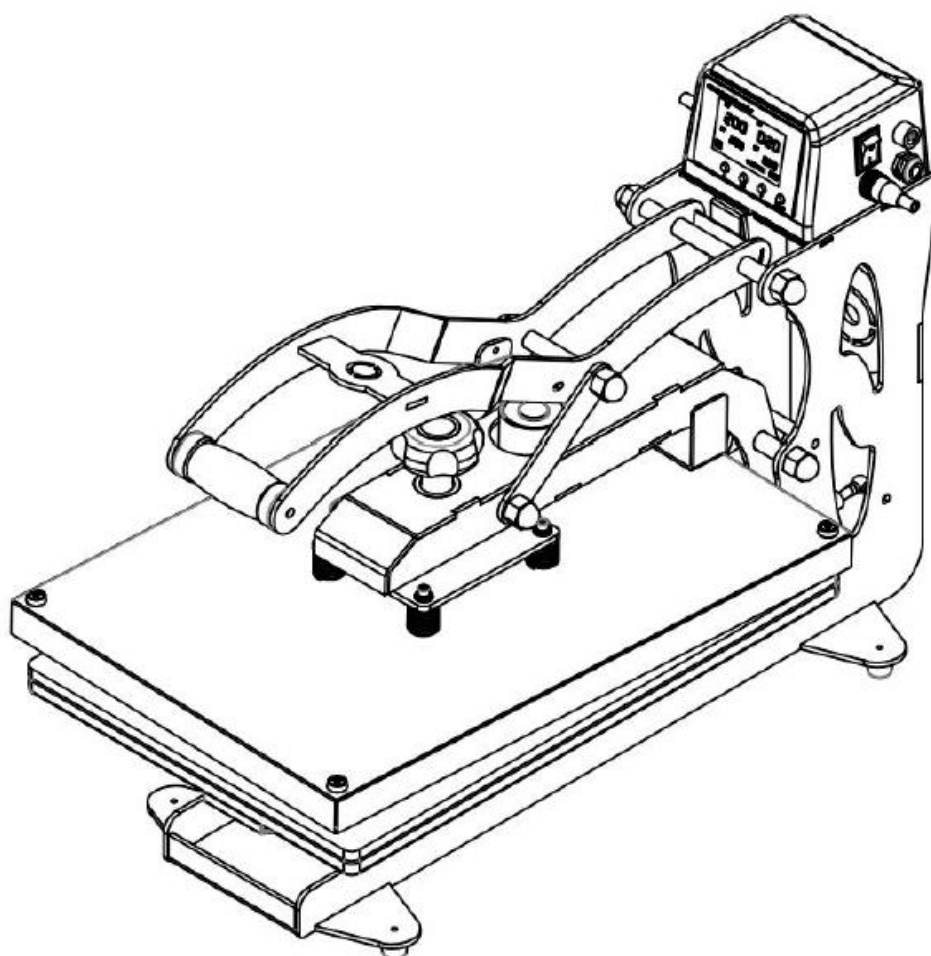
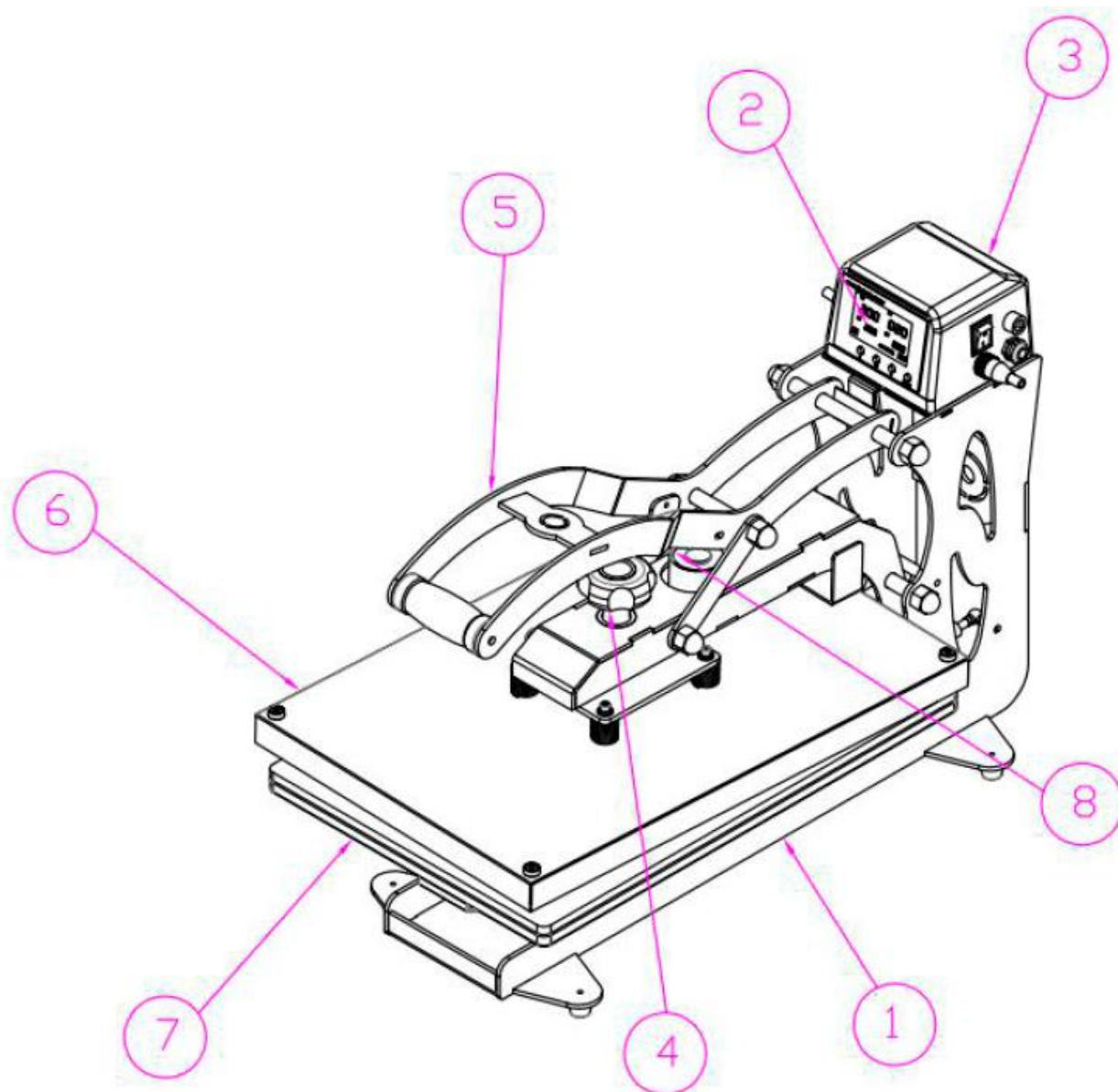


ИНСТРУКЦИЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Термопресс МІАКІ RHP-15/20MS.



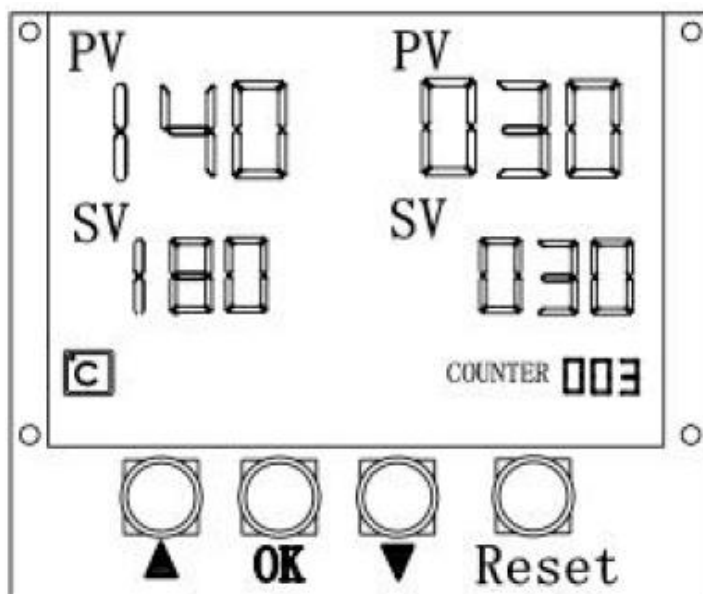


- 1) Рама в сборе;
- 2) Цифровой контроллер GY06;
- 3) Блок управления;
- 4) Регулировка давления (силы прижима);
- 5) Ручка прижима;
- 6) Нагревательная плита;
- 7) Нижняя плита;
- 8) Электромагнитный датчик автоматического открывания.

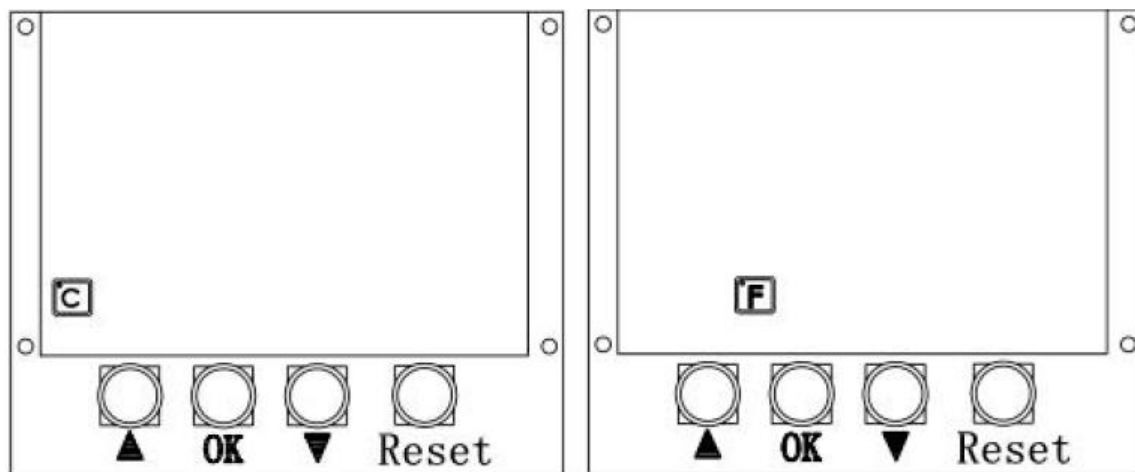
Инструкции пользования блоком управления GY06.

1. При включении термопресса на дисплее отобразится следующее:

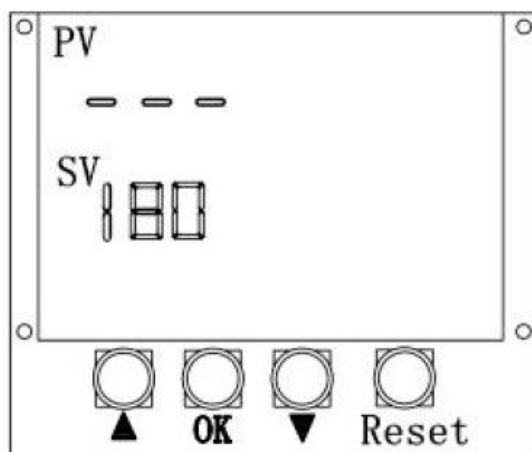
PV (слева) – текущее значение температуры
PV (справа) – текущее значение таймера
SV (слева) – заданное значение температуры
SV (справа) – заданное значение таймера



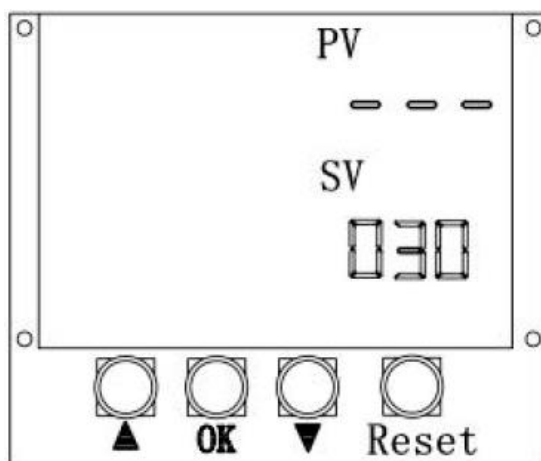
2. При нажатии клавиши "OK" отобразится литера "С", означающая единицы измерения температуры по шкале Цельсия. Стрелками вверх и вниз при необходимости можно изменить на шкалу Фаренгейта.



3. Нажмите клавишу "OK", чтобы зайти в настройки значений параметра температуры. Когда замигает индикатор температуры SV (слева), используйте клавиши стрелки вверх и вниз для введения значения параметра в диапазоне от 0 до 225°C.



4. Нажмите клавишу "OK", чтобы зайти в настройки значений параметра времени. Когда замигает индикатор таймера SV (справа), используйте клавиши стрелки вверх и вниз для введения значения параметра в диапазоне от 0 до 999 сек.



5. По завершению введения необходимых параметров нажмите клавишу "OK", чтобы перейти в режим нагрева.
6. При необходимости внесения изменений значений параметров уже в процессе нагрева или работы, повторите действия п.п. с 2 по 5.
7. При длительном нажатии клавиши "Reset" (3-5 секунд) индикатор счетчика ("Counter") начнет менять и обнулится.
8. Опустите верхнюю плиту в нижнее положение, предварительно настроив силу прижима (рекомендуется делать это заранее, когда пресс отключен и еще не прогрелся). Счетчик таймера начнет обратный отсчет. За 3 секунды до истечения заданного времени прозвучит звуковой сигнал. Процесс термопереноса завершен.
9. Длительное нажатие клавиши "OK" (4-5 секунд) приведет к переходу управляющего контроллера в сервисный режим. Подробнее – обратитесь к вашему региональному представителю Miaki.

Техническое обслуживание.

1. Смазка.
Регулярно смазывайте валы, втулки и направляющие стойки, чтобы обеспечить бесперебойную работу и продлить срок службы устройства.
2. Смена насадок.
Перед проведением любых работ по обслуживанию оборудования обязательно отключите питание пресса.
3. Хранение насадок и аксессуаров.
Храните аксессуары должным образом, избегайте повреждения нагревательной поверхности насадок.

Частые вопросы.

1. Неправильная настройка времени/температуры после смены нагревательной пластины.
Решение: сбросьте настройки параметров температуры и времени в соответствии с инструкциями по эксплуатации.
2. Плохое качество термопереноса (рисунок не передается или блеклый цвет трансфера).
Решение: Увеличьте время и/или температуру переноса.
3. Обгоревшая бумага или потемнение изделия.
Решение: уменьшите заданную температуру.
4. Низкое качество переноса.
Решение: Отрегулируйте давление прижима нагревательной плиты.